

**POLIPROPYLEN BARWIONY** na bazie homopolimeru.

Polipropylen barwiony stosowany jest do produkcji artykułów technicznych, opakowań i artykułów powszechnego użytku. Tworzywa oznaczone literą Z uzyskały atest PZH i mogą być stosowane do wyrobu przedmiotów stykających się z żywnością i człowiekiem.

Barwę polipropylenu określa się liczbą trzycyfrową. Pierwsza cyfra od lewej strony oznacza barwę podstawową:

0 – barwa naturalna

1 – biała

2 – szara

3 – czarna

4 – czerwona

5 – żółta

6 – zielona

7 – niebieska

8 – fioletowa

9 – brązowa (beżowa, brunatna)

Następne dwie cyfry od 00 do 99 oznaczają odcień w obrębie danej barwy.

Dla poprawy własności tworzywa w zależności od przeznaczenia mogą być dodawane substancje modyfikujące, których obecność oznacza się literami:

P – tworzywo z dodatkiem dającym efekt perły

F – tworzywo z dodatkiem fluorescencyjnym

W – tworzywo z dodatkiem wybielacza optycznego

GR – tworzywo z dodatkiem dającym efekt granitu

UV – tworzywo z dodatkiem środka zwiększającego odporność na promieniowanie UV

AS – tworzywo z dodatkiem środka antystatycznego

Z – tworzywo posiadające w przeszłości atest PZH (aktualnie deklaracja producenta)

NT – tworzywo nietypowe

WŁASNOŚCI POLIPROPYLENU BARWIONEGO

Wyszczególnienie	Norma	Jednostka	Wielkość
Wskaźnik szybkości płynięcia (230°C – 2,16kg), min	ISO 1133	g/10min	3
Granica plastyczności	ISO 527-1,-2	MPa	34
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-1,-2	%	>50
Udarność z karbem wg Charpy w 23°C, typ 1, wzdłuż krawędzi, karb A	ISO 179	kJ/m ²	4
Temperatura mięknienia wg Vicata (A50, 50°C/h, 10N)	ISO 306	°C	154

06.2013

Dla wyeliminowania wilgoci zaadsorbowanej podczas składowania i osiągnięcia zadowalającej powierzchni wyrobów, można zalecić suszenie granulatu w temp. 80-100°C podczas podawania do wtryskarki. Warunki przetwórstwa :

- temperatura cylindra 200-240°C

- temperatura formy 30-60°C

- ciśnienie wtrysku 100-120 MPa

Przy wtrysku kształtek należy uwzględnić skurcz w granicach 1,2 do 2,2%. Można zawracać odpady w 100%. Dane dotyczące własności produktu są wartościami typowymi podawanymi informacyjnie dla odbiorcy na podstawie danych producenta surowca bazowego. Własności gwarantowane określone są w normie zakładowej.

Spółdzielnia Pracy Chemików XENON®

95-071 Rąbień, ul. Ks. Kan. A. Mikołajczyka 8/12

tel. (42) 712 52 57, 712 19 20, fax. (42) 712 14 98

<http://www.xenon.com.pl/> e-mail: xenon@xenon.com.pl